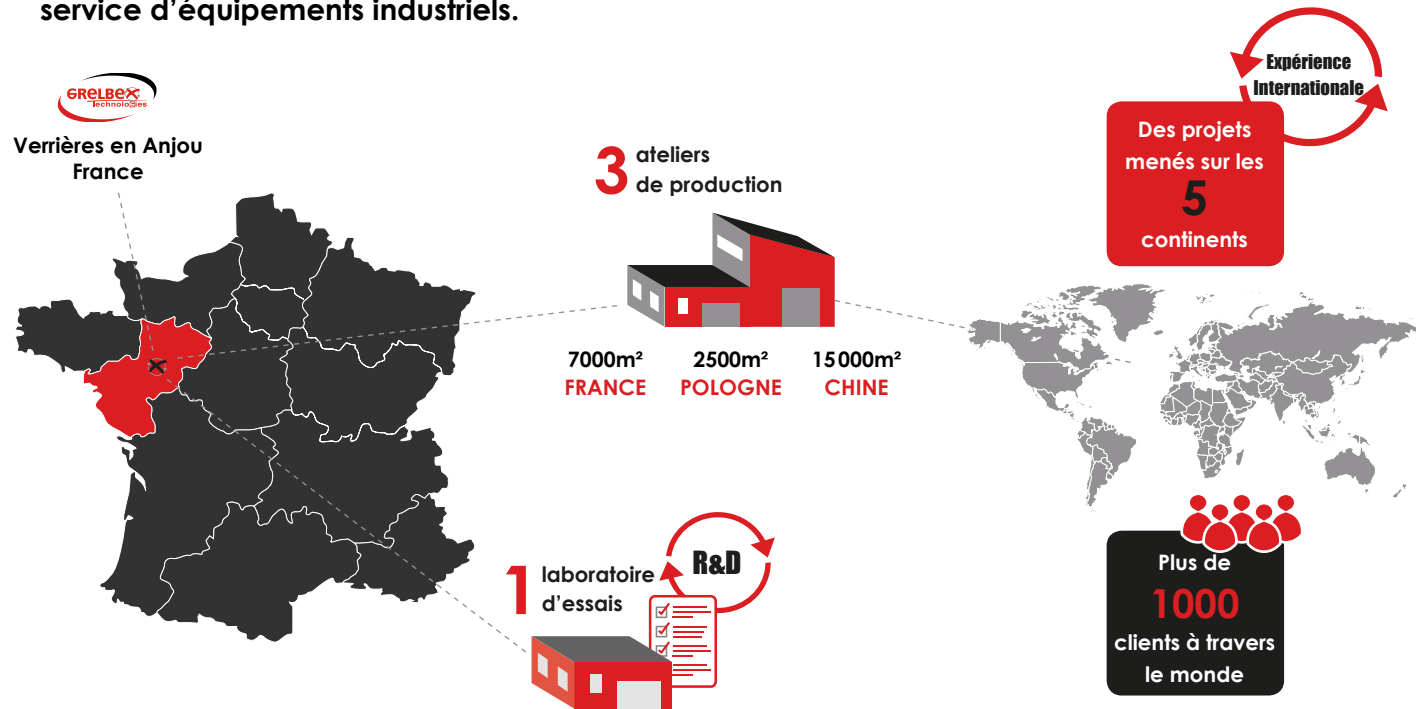


GRELBOX TECHNOLOGIES

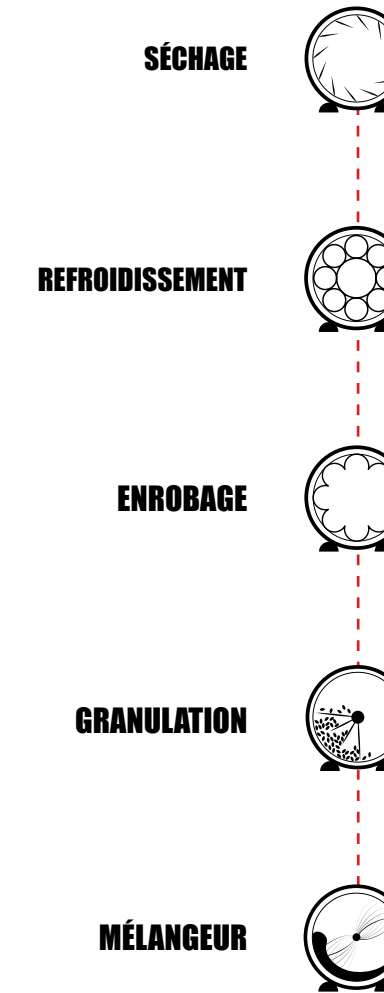
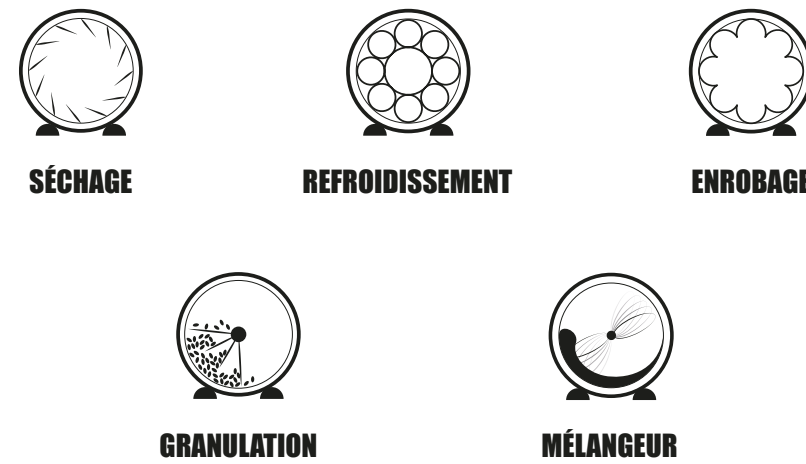
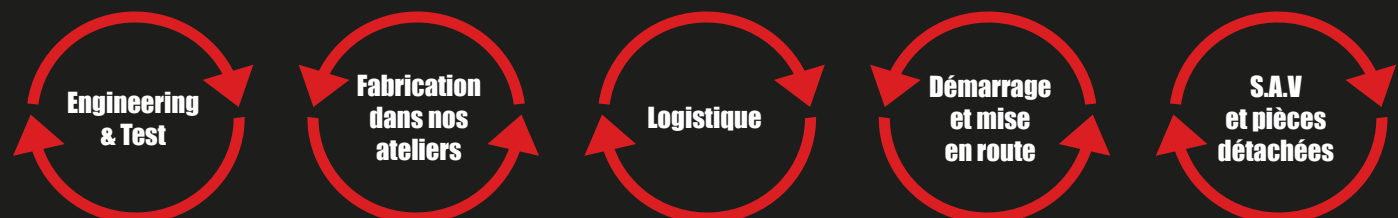
L'ENTREPRISE

GRELBOX Technologies a été fondé en **1832**. Fort de son expérience de près de **2 siècles**, cette société française est spécialisée dans la **conception, la fabrication, le montage et la mise en service d'équipements industriels**.



Entité du groupe industriel français IWF, **GRELBOX Technologies** peut s'appuyer sur son savoir-faire pour apporter une solution globale et clé en main à ses clients. Du traitement thermique à la manutention des produits, chaque étape du processus est maîtrisée, de l'étude à la fabrication, jusqu'au démarrage et S.A.V.

NOS COMPÉTENCES



BULK PROCESSING UNDER CONTROL

Customized Equipment Manufacturing



GRELBOX Technologies Société du Groupe **IWF**

15 rue du Moulin des Landes
BP 50159 - Saint-Sylvain-d'Anjou
Cedex 49481 VERRIERES EN ANJOU

+33 (0)2 41 21 19 40
contact@grelbex.fr
www.grelbex.com

NOS DOMAINES D'EXPERTISE



Traitement des minéraux

Sable
Cendre
Gypse
Calcaire
Potasse...



Production d'engrais

NPK
Bio stimulant
Engrais
Potasse
Compost
Urée...



Bio-énergie

Déchets
Sciures
Plaquettes forestières...



Industrie Agroalimentaire

Alimentation animale
Conditionnement de graines
Carcasses animales
Sucrierie...



Chimie de spécialité

Catalyseurs
Charbon actif
Oxyde de zinc...

Expert dans le traitement des produits vrac, **GRELBOX Technologies** dispose d'une large gamme d'équipements rotatifs pour :



SÉCHAGE



REFROIDISSEMENT



ENROBAGE



GRANULATION



MÉLANGE

ÉQUIPEMENTS THERMIQUES ROTATIFS

Depuis sa création, **GRELBOX Technologies** a conçu et fabriqué de nombreux équipements de procédés thermiques. Adaptables à chaque projet, ces tambours ont été développés suivant des axes stratégiques précis :

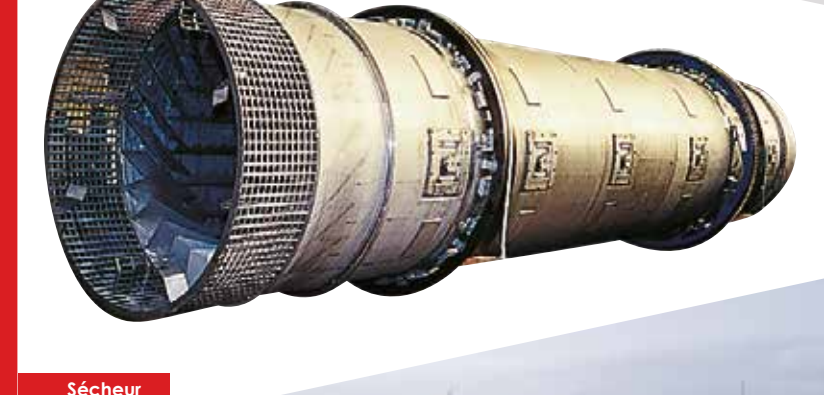
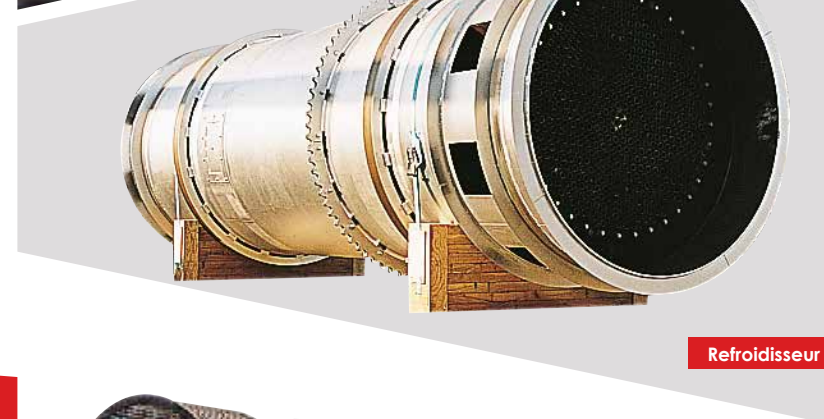
PUISSANCE THERMIQUE

MATÉRIAUX/ACIERS UTILISÉS

ÉLÉMENTS INTERNES

CALCUL EFFORTS/FATIGUE

Chaque projet est réalisé sur mesure pour s'adapter à tous les besoins de nos clients.



MODE DE FONCTIONNEMENT

Continu/Batch
Contact direct/indirect
Combustible gaz/flou/GPL...
Co-courant/contre-courant

CONCEPTION

La conception est spécifique à chaque équipement

Pelletages
Revêtements internes
Matériaux de construction
Normes CE, ATEX, EN 1090-1,
ASME STAMP U, EAC

TECHNICITÉ

Unités complètes
Filtration et traitement de fumée
Procédés de cuisson brevetés
Système de récupération d'énergie
Système informatique de pilotage

AVANTAGES

Performance des choix technologiques
Compétitivité
Personnalisation des solutions
Evolution & Innovation des procédés
Traçabilité

GRANULATEURS - ENROBEURS

GRELBOX Technologies a développé son savoir-faire dans l'agglomération naturelle et l'enrobage à travers des équipements tels que les plateaux ou les tambours granulateurs. Grâce à une connaissance approfondie des divers minerais et de leur comportement, ainsi qu'à un laboratoire d'essais, nous sommes en capacité de concevoir et fabriquer des équipements répondants à chaque projets.

Les caractéristiques techniques de dimensionnement sont :



MODE DE FONCTIONNEMENT

Continu (par campagne de production)
Intensif - 24h/24

CONCEPTION

Adaptation des revêtements internes / système de grattage & pulvérisation
Matériaux utilisés adéquats aux caractéristiques des produits
Matériel respectant les normes en vigueur

TECHNICITÉ

Automatisation du système d'alimentation en amont et du système de séchage/criblage en aval
Étanchéité et filtration
Système de supervision pour pilotage
Capteurs de mesure pour contrôles et ajustements

AVANTAGES

Procédé fiable et largement éprouvé
Possibilité de valider sur plateforme d'essais
Maintenance aisée