

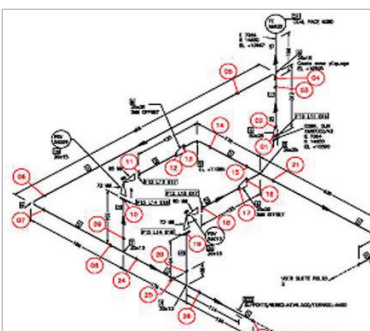
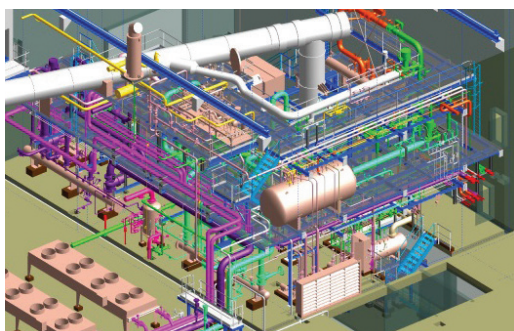
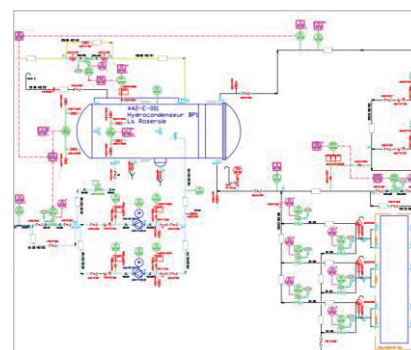
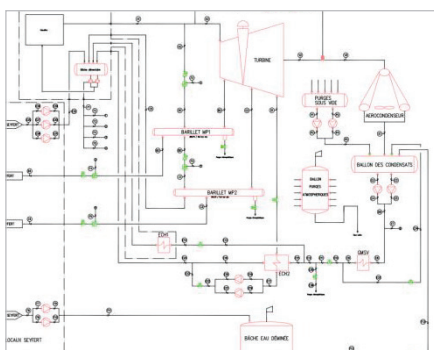
CYCLE EAU-VAPEUR / COGÉNERATION

En plus de 35 ans de projets réalisés dans le transfert thermique, ALLIA a acquis en interne l'ensemble des compétences de conception thermique et mécanique, de fabrication, d'installation et de mise en service d'unités de production et de valorisation de vapeur.

Concepteur, constructeur d'unités clé en main, nous vous proposons des prestations de :

CONCEPTION THERMIQUE :

PFD, PID,
DIMENSIONNEMENT ÉCHANGEURS,
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES,
ANALYSES FONCTIONNELLES.



CONCEPTION MÉCANIQUE :

MAQUETTE 3D,
PLANS GUIDE G.C,
CALCULS DE STRUCTURE,
CALCULS DE FLEXIBILITÉ.

FABRICATION,
MONTAGE,
RACCORDEMENTS,
ESSAIS À FROID ET À CHAUD,
MISE EN SERVICE,
ESSAIS DE PERFORMANCE,
FORMATION.



Les  ALLIA

Un regroupement unique de savoir-faire pour réaliser des projets clé en main

- Équipe projet **constituée & opérationnelle**,
- Réalisation de l'ensemble des **prestations en interne** (étude, fabrication, installation),
- **Réactivité & souplesse** d'une PME française,
- **Un interlocuteur unique** avec engagement global de performances / coût / délai.

● DALKIA Biowatt | Angers (49)

Conception et réalisation du lot B.O.P. mécanique d'une centrale de cogénération biomasse comprenant :

- Alimentation vapeur H.P. : 32 T/h à 78 bars, 495°C,
- Fonctionnement avec ou sans turbine avec aérocondenseur sous vide,
- Groupe turbo-alternateur de 7,5 MW électrique, avec 2 soutirages MP et BP,
- 2 réseaux de chaleur avec hydrocondenseurs de 16 et 10 MW,
- Utilités (eaux process et de refroidissement, air comprimé, effluents,..) et interfaces.

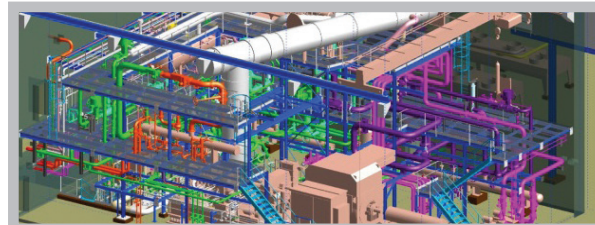
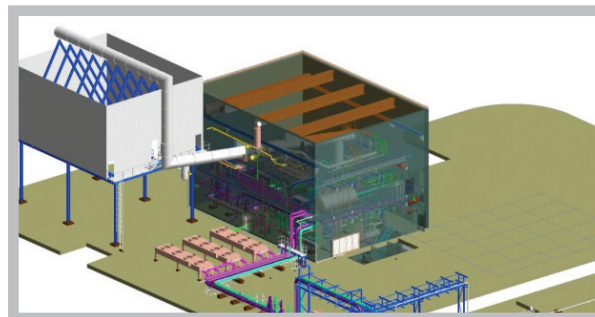


● COFELY-DRT | Vielle-Saint-Girons (40)



Conception et réalisation du lot B.O.P. mécanique d'une centrale de cogénération biomasse comprenant :

- Alimentation vapeur H.P. : 60 T/h à 120 bars, 520°C,
- Fonctionnement avec ou sans turbine avec aérocondenseur sous vide,
- Groupe turbo-alternateur de 17 MW électrique, avec 2 soutirages MP et BP,
- 2 livraisons vapeur régulée 13 et 6 bars, Utilités (eaux process et de refroidissement, air comprimé, effluents...) et interfaces.



● INOVA | Brignoles (83)

Conception et réalisation du lot B.O.P. mécanique d'une centrale de cogénération biomasse comprenant :

- Alimentation vapeur H.P. : 62 T/h à 120 bars, 525°C,
- Fonctionnement en électrogène pure avec aérocondenseur sous vide,
- Groupe turbo-alternateur de 21,5 MW électrique,
- Utilités : vapeur BP, eaux process et de refroidissement, air comprimé, effluents et interfaces.