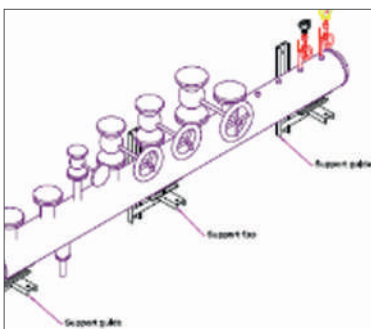
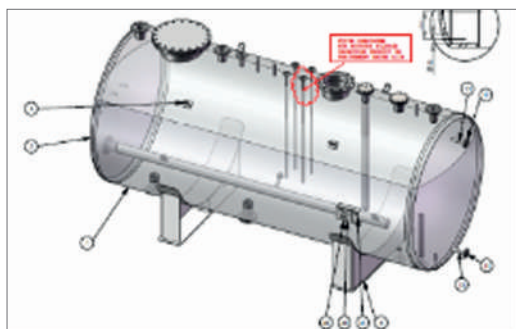
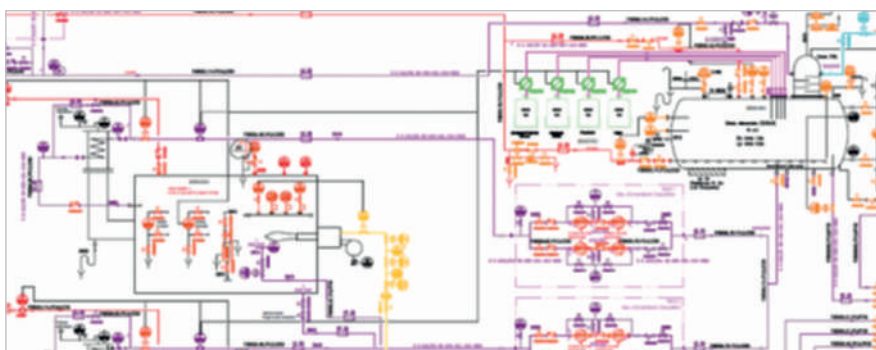


## CHAUFFERIE

En plus de 35 ans de projets réalisés dans le transfert thermique, ALLIA a acquis en interne l'ensemble des compétences de conception thermique et mécanique, de fabrication, d'installation et de mise en service d'unités de production et de valorisation de vapeur.

### CONCEPTION THERMIQUE :

PFD, PID  
DIMENSIONNEMENT ÉCHANGEURS  
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES  
ANALYSES FONCTIONNELLES



### CONCEPTION MÉCANIQUE :

MAQUETTE 3D  
PLANS GUIDE G.C  
CALCULS DE STRUCTURE  
CALCULS DE FLEXIBILITÉ.

FABRICATION,  
MONTAGE,  
RACCORDEMENTS,  
ESSAIS À FROID ET À CHAUD,  
MISE EN SERVICE,  
ESSAIS DE PERFORMANCE,  
FORMATION.



Les  ALLIA

Un regroupement unique de savoir-faire pour réaliser des projets clé en main.

- Équipe projet constituée & opérationnelle,
- Réalisation de l'ensemble des prestations en interne (étude, fabrication, installation),
- Réactivité & souplesse d'une PME française,
- **Un interlocuteur unique** avec engagement global de performances / coût / délai.

## QUELQUES EXEMPLES DE PROJETS

### ● PFIZER | FAREVA | Ambroise (37)

Conception, fourniture, installation et mise en service

- Chaufferie 2 x 6 T/h à 12 bars

Fabrication, fourniture de l'ensemble des composants :

- Chaudière, bûche 12 000 L dégazante,
- Poste de détente et d'alimentation gaz,
- Barillet vapeur, ballon flash,...
- Robinetterie, instrumentation,
- Raccordements de tuyauterie et électriques,
- Automatisme,
- Tests et mise en service.



### ● AREVA | DALKIA | la Hague (50)

Conception, fabrication et installation de la liaison chaufferie auxiliaire

- Distribution utilités et vapeur pour chaufferie 2 x 35 T/h à 30 bars,
- Etudes de flexibilité et calcul de structure pour un rack :  
L : 55 m x l : 7,3 m - H : 7 m,
- Tuyauteries (dont vapeur DN 300 , eau surchauffée DN 200),
- Rédaction et suivi HSE, DESP, dans un environnement nucléaire.

### ● ESTENER (SARIA & INTERMARCHE) Le Havre (76)

Conception, dimensionnement, installation et mise en service

- Production vapeur avec économiseur 2 x 10 T/h à 30 bars,
- Poste détente 4b à 1b, sécurité et alimentation gaz,
- Alimentation eau de chaudière et retours condensats,
- Production d'eau chaude sanitaire et cuverie,
- Traitement et stockage des eaux adoucies : 30 m<sup>3</sup>/h et osmosées : 2 m<sup>3</sup>/h,
- Production d'air comprimé 400 Nm<sup>3</sup>/h avec sécheur,
- Contrôle qualité condensats,
- Contrôle/ commande, bilan thermique

